



LB

Sigmetal Zincolor 3 in 1

5683GE

I. OPIS MATERIJALA

Opis proizvoda:

Sigmetal Zincolor 3 in 1 je svilenkasti, jednokomponentni, antikorozivni temeljni premaz, međupremaz i završni premaz za vanjsku i unutarnju primjenu.

Namjena:

Posebno prikladan kao funkcionalni jedinstveni sustav za nanošenje premaza na željezo i čelik, cink, pocićane površine, tvrde plastike, bakar i aluminij (nakon odgovarajuće pripreme podloge).

Svojstva:

- racionalni jedinstveni sustav za nanošenje
- laka obrada
- sigurno prianjanje na mnogim podlogama
- elastičan
- antikorozivan
- brzo se suši

Nijanse boje:

Bijela i u više tisuća nijansi boja kroz PPGMIX sustav prema NCS-, RAL-, SIGMA CHROMA te se može miješati u drugim trgovačkim uobičajenim kolekcijama boja.

Stupanj sjaja:

Svilenog sjaja

Veličina pakiranja:

2,5 l i 1 l

II. TEHNIČKI PODACI

Gustoća:

ca. 1,18-1,42 g/ccm

Izdašnost:

ca. 100- 150 ml/m²

(Utvrditi odstupanja ovisna o objektu probnim slojem); debljina sloja za prvo nanošenje sloja najmanje 120 µm debljine suhog sloja, postizanje debljinom mokrog sloja od 100 µm po premazu.

Vrijeme sušenja:

Ne lijepi nakon oko 8 sati, nanos drugog premaza nakon oko 24 sata na 23 °C i 50 % rel. vlažnosti zraka

(Obratiti pozornost na vlažnost rose i temperaturu objekta. Niske temperature usporavaju vrijeme sušenja.)

III. NAPOMENE ZA UPORABU

Priprema podloge:

Maknuti hrđu, okujinu i sloj naslaga te odmastiti podlogu.

Skinuti nenosive stare premaze. Ohrapaviti prianjuće stare premaze. Sve površine olužiti i potom oprati čistom vodom.

Sustav premaza za neobrađeno željezo/čelik:

(Priprema podloge kao gore) Temeljni premaz
Sigmetal Zincolorom 3 u 1 međupremaz Sigmetal Zincolor 3 u 1 završni premaz Sigmetal Zincolor 3 u 1

Prerada starih premaza odn. njihovo održavanje:

(Priprema podloge kao gore)

Otvorene podloge/sirovi metal Sigmetal Zincolorom 3 u 1 međupremaz na temeljni premaz Sigmetal Zincolor 3 u 1
završni premaz Sigmetal Zincolor 3 u 1

**Sigmetal Zincolor 3 in 1****III. NAPOMENE ZA UPORABU****Sustav premaza za cink i poinčane površine:**

Cink i poinčane površine očistiti amonijevim surfaktantom ili SIGMA Universolom (1:10 razrijeđen vodom) koristeći plastične brusne krpe. Temeljito naknadno isprati čistom vodom (v. BFS podsjetnik br. 5).

U posebnim slučajevima moguće da je na objektima potreban blagi sweeping postupak. Temeljni, međupremaz i završni premaz Sigmetal Zincolor 3 u 1. Završni premaz može se izvršiti nakon međubrušenja i SIGMA Contourom ili Sigmastarom.

Stare cink površine i poinčane površine:

Do kraja maknuti bijelu hrđu (bazni cinkov karbonat). Aluminij i bakar (priji premaz):

Predobrada prema BFS podsjetniku br. 6. Temeljni, međupremaz i završni premaz Sigmetal Zincolor 3 in 1. Završni premaz može se izvršiti nakon međubrušenja i SIGMA Contourom ili Sigmastarom.

Nanošenje:

Kistom, valjkom

Čišćenje alata:

Vodom odmah nakon uporabe SIGMA razrjeđivačem 91-88.

Temperatura obrade, optičnog zraka i temperature podloge najmanje +5 °C.

Najveća relativna vlažnost zraka 85 %.

Kod korištenja u unutarnjim prostorijama, a u slučaju nepovoljnih uvjeta, može doći do kratkoročnog neugodnog mirisa. Potrebno je pobrinuti se za optimalno provjetranje i odzračivanje.

Posebno obratiti pozornost:

VOB dio C, DIN 18363 odjeljak 2 i 3 te BFS podsjetnici za odgovarajuća radna područja.

IV. OSTALE NAPOMENE

Napomene o zbrinjavanju i savjete o sigurnosti možete pročitati u sigurnosno-tehničkom listu.

Kod proizvoda:

M-LL01

V. DEKLARACIJA PROIZVODA PREMA DIN EN 927-1**Ispuna:**

srednja

Pokrivenost:

Pokriva

Sjaj:

polusjajni

Ove informacije o svojstvima i primjeni navedenih proizvoda dajemo na temelju najboljeg znanja i naših razvojnih aktivnosti i praktičnih iskustava. Međutim, budući da se zbog mnogobrojnih mogućnosti primjene ne mogu prikazati sve pojedinosti, ne može se preuzeti nikakva obveza i jamstvo. Prikladnost proizvoda ovisi o svojstvu podloge. U slučaju pojave nove objave specifikacije na temelju tehničkog napretka, predmetni navodi gube valjanost.

Verzija: siječanj 2012.