

SIGMA Allgrund 3016GE



LB

I. OPIS MATERIJALA

Opis proizvoda:	SIGMA Allgrund je antikorozivni, mat, jednokomponentni temeljni premaz i međupremaz na bazi modificirane alkidne smole (može se razrijediti otapalom) za vanjsku i unutarnju primjenu.
Namjena:	Za temeljne premaze i međupremaze na površinama očišćenih od hrđe - željezo/čelik, cink/pocinčani lim, aluminij, bakar, olovo, tvrdi PVC. Prikladan kao temeljni premaz za grijaća tijela do najviše 80 °C.
Svojstva:	<ul style="list-style-type: none"> - vrlo dobro prijanjanje - izvrsna zaštita od korozije kroz aktivne pigmente - brzo sušeci - dobar premaz
Nijanse boje:	Bijele RAL 7001 (srebreno siva) RAL 3009 (oksidno crvena)
Stupanj sjaja:	Mat
Veličina pakiranja:	12,5 0,75 l, 0,375 l

II. TEHNIČKI PODACI

Gustoća:	ca. 1,30 g/cm ³ (prema nijansi boje)
Izdašnost:	ca. 150 ml/m ² prema svojstvu podloge
Vrijeme sušenja:	Suho na dodir nakon oko 45 minuta suho i nakon 14 sati moguć je drugi nanos boje na 20 °C i 65 % rel. vlažnosti zraka Niske temperature objekta i/ili visoka vlaga u zraku usporavaju vrijeme sušenja.

III. NAPOMENE ZA UPORABU

Priprema podloge:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Odmastiti čelik i skinuti hrđu. Okujinu i sloj naslaga temeljito odstraniti. 2. Plastične materijale koji se mogu premazati oprezno obrusiti po cijeloj dužini sa SIGMA Universolom (1:50 razrijeđen vodom) koristeći P 400 papir za mokro brušenje. Potom dobro isprati čistom vodom. 3. Cink i pocinčane površine očistiti amonijevim surfaktantom ili SIGMA UNIVERSOLOM (1:10 razrijeđen vodom) koristeći plastične tkanine za čišćenje cijevi od bakra. Temeljito naknadno oprati čistom vodom (vidi BFS podsjetnik br. 5). U posebnim slučajevima na objektima moguće da je potreban blagi sweeping postupak. 4. Stare površine od cinka i pocinčane površine očistiti bez ostataka od bijele hrđe (bazni karbonat cinka).
Nanošenje:	Kistom, valjkom i špricom Na malim površinama na vanjskim prostorima (rukohvati, stupovi, okovi) preporučujemo nerazrijeđeni, obilati nanos kistom. Na velikim površinama (vrata od čelika ili pocinčana vrata, oplate, itd.) kod kojih je aspekt optike (premaz) u prvom planu, preporučujemo dva puta nanijeti moltopen valjkom odn. kistom.
Airless prskanje:	Viskoznost: originalna Mlaznica: 0,013 inča = 0,33 mm Tlak materijala: 140 - 160 bara Debljina mokrog sloja 160 - 200 µm

SIGMA Allgrund

III. NAPOMENE ZA UPORABU

Sustav nanošenja:	Temeljni premaz: SIGAM Allgrund Međupremaz: SIGMA Allgrund (po potrebi) ili SIGMA Lacken završni premaz: SIGMA lakovi, npr. Sigmastar, SIGMA Contour, itd. Prije završnog premaza izvršiti međubrušenje. U slučaju novog čelika temeljni premaz izvesti 2 puta. Kod antikorozijskih premaza na čeliku potrebno je postići najmanju debljinu suhog filma na oko 80 µm (2 premaza)! Mjesta na kojima ima hrđe na preslojenom čeliku potrebna je nakon skidanja hrđe djelomična predobrada 1 nanosom SIGAM Allgrunda. Ako se SIGMA Allgrund koristi kao antikorozijska zaštita - temeljni premaz, završni premaz mora se izvršiti u roku od 3 dana.
Čišćenje alata:	Očistiti alat odmah nakon uporabe sa SIGMA razrjeđivačem 91-88. Temperatura obrade, optoćnog zraka i temperature podloge najmanje + 50 °C. Najveća relativna vlažnost zraka 85 %.
Posebno obratiti pozornost:	VOB dio C, DIN 18 363 odjeljak 2 i 3 te BFS podsjetnici po pitanju odgovarajućih radnih područja.

IV. OSTALE NAPOMENE

Napomene o zbrinjavanju i savjete o sigurnosti možete pročitati u sigurnosno-tehničkom listu.

Kod proizvoda: M-GP 04

V. DEKLARACIJA PROIZVODA PREMA VDL-RL01

Sadrži: Fenolnu smolu, titanijev oksid, talk, Blanc Fixe, arome, glikolni eter, aditive

VI. DEKLARACIJA PROIZVODA PREMA DIN EN 927 - 1

Ispuna: srednja
Pokrivnost: Pokriva
Sjaj: bez sjaja

Ove informacije o svojstvima i primjeni navedenih proizvoda dajemo na temelju najboljeg znanja i naših razvojnih aktivnosti i praktičnih iskustava. Međutim, budući da se zbog mnogobrojnih mogućnosti primjene ne mogu prikazati sve pojedinosti, ne može se preuzeti nikakva Prikladnost proizvoda ovisi o svojstvu podloge. U slučaju pojave nove objave specifikacije na temelju tehničkog napretka, predmetni navodi gube valjanost.

Verzija: siječanj 2012.