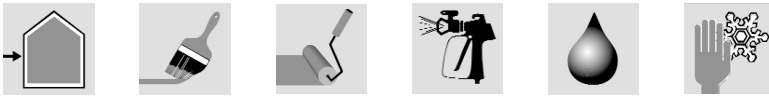


# SIGMA Sol Silikat Fassadenfarbe

## 9242GE



### I. OPIS MATERIJALA

<b>Opis proizvoda:</b>	SIGMA Sol Silikat boja za fasadu je visokovrijedna, vrlo difuzivna silikatna boja na bazi silicijevog dioksida (vodenog stakla). Ispunjava zahtjeve VOB/C, DIN 18363 st. 2.4.1.
<b>Namjena:</b>	Za visokovrijedne nove premaze i premaze pri obnovi, nosivih silikatnih premaza, disperzijskih premaza i premaza na bazi vezane silikonske smole i žbuka te mineralnih podloga skupine žbuka Plc, P II i P III. Provjereno od strane stručnjaka i prikladno za obnovu starih zgrada i povijesnih objekata.
<b>Svojstva:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– univerzalna primjena</li> <li>– izvrsno prijanjanje</li> <li>– atestirano od strane stručnjaka za povijesne objekte</li> <li>– otpornost na atmosferske utjecaje</li> <li>– visoka paropropusnost i propusnost ugljikova dioksida</li> <li>– vrlo vodoodbijajuće</li> <li>– laka obrada</li> <li>– pigment postojan na svjetlo</li> <li>– UV stabilan i otporno na lužine</li> <li>– nije termoplastično, slaba sklonost prljanju</li> <li>– bez otapala i omekšivača</li> <li>– mineralno mat</li> </ul>
<b>Nijanse boje:</b>	Bijela i u više tisuća nijansi boja kroz PPGMIX sustav prema NCS-, RAL-, SIGMA CHROMA te se može miješati u drugim trgovačkim uobičajenim kolekcijama boja prema anorganskim pigmentima.
<b>Pakiranje:</b>	12,5 l Osnova za strojno nijansiranje Ln: 12,5 l i 4 l Osnova za strojno nijansiranje Zn: 12,5 l i 4 l

### II. TEHNIČKI PODACI

<b>Gustoća:</b>	ca. 1,55 g/cm <sup>3</sup>
<b>Izdašnost:</b>	oko 200 ml/m <sup>2</sup> po nanosu na glatkoj površini. Utvrditi točnu potrošnju probnim nanošenjem.
<b>Vrijeme sušenja:</b>	Nakon oko 4 sata suha površina, nakon oko 8 sati moguć je ponovni premaz, nakon oko 7 dana potpuno suh pri + 20 °C i 65 % rel. vlažnosti zraka Kod velike vlage u zraku i/ili niske temperature dolazi do usporenja vremena sušenja.

#### Karakteristike prema DIN EN 1062:

<b>Sjaj:</b>	Mat	G3
<b>Debljina mokrog sloja:</b>	100 - 200 µm	E3
<b>Maks. veličina čestica:</b>	< 100 µm	S1
<b>Paropropusnost (sd vrijednost):</b>	< 0,14 m (visoka)	V1
<b>Vodopropusnost (w vrijednost):</b>	< 0,1 [kg/(m <sup>2</sup> · h 0,5)] (niska)	W3

Toniranjem proizvoda SIGMAMIX-om moguća su odstupanja tehničkih značajki.

**Postojanost nijanse boje prema BFS podsjetniku br. 26.:** Klasa: B / Skupina: 1

**Skladištenje:** Skladištiti na hladnom mjestu, čuvati od smrzavanja



## SIGMA Sol Silikat Fassadenfarbe

### III. NAPOMENE ZA UPORABU

- Priprema podloge:** Podloga mora biti suha, čvrsta, bez onečišćenja i razdvajajućih tvari. Nove žbuke, ovisno o uvjetima sušenja, ostaviti netretirane najmanje 2-4 tjedana. Provjeriti podlogu i postojeće slojeve na nosivost  
Skinuti do kraja nenosive slojeve. Kod špaletiranja mjesta za obradu utvrditi impregnacijom. Mjesta zahvaćena mikroorganizmima tretirati SIGMA Fungisolom. Skinuti stare slojeve brušenjem .
- Nanošenje:** Kistom, valjkom i špricom.  
Materijal prije uporabe dobro promiješati.  
Radi sprječavanja uočljivih tragova, podloga se mora pripremiti tako da bude ravnomjerno upijajuća te premazati mokro na mokro u jednom potezu i valjkom naknadno preći u jednom smjeru.  
Na hrapavim, strukturiranim podlogama, ovisno o strukturi i sposobnosti upijanja, nanos se mora razrijediti razrijeđen 5-10% i tanko nanijeti valjkom. Potrebnu dodatnu količinu vode utvrditi probnim premazom.
- Uvjeti primjene:** Temperatura obrade. okolnog zraka i podloge mora biti najmanje +8 °C.  
Maks. relativna vlažnost zraka 80 %.
- Struktura premaza:** **Temeljni premaz:**  
Čvrstu, slabu i ravnomjerno upijajuću žbuku skupine žbuke Plc, PII, PIII (CSI > 1, 0 N/mm<sup>2</sup>, CS II, CS III, i CS IV), mineralnu laku žbuku te čvrsto prijanjajuće, dobro očuvane, mineralne stare premaze nakon odgovarajuće prethodne obrade grundirati SIGMA Sol Silikat Fassadenfarbe razrijeđene vodom 5 do 10%.  
Pješčanu, jako i neravnomjerno upijajuću žbuku skupine morta Plc, PII, PIII (CSI, CS II, CS III) te čvrsto prijanjajuću, raspadajuću, kredajuću, mineralne stare premaze nakon odgovarajuće prethodne obrade grundirati SIGMA Silikat Grundierkonzentratom razrijeđenog vodom do 1:1.  
Ne kredajuću, blago upijajuću, mat, disperzijske premaze i premaze i žbuku na bazi vezane silikonske smole grundirati SIGMA Sol Silikat Fassadenfarbe razrijeđene vodom 5 do 10 %.  
Kredajuću, jako upijajuću, mat, disperzijske premaze i premaze i žbuku na bazi vezane silikonske smole grundirati SIGMA silikat Gundiernkonzentratom razrijeđenim vodom 1 : 1-%.  
Na jako popravljene, neravnomjerne ili blago puknute podloge nanijeti SIGMA Silikat Streichfüllerom 1 do 2 puta popunjavajući međupremaz.  
**Međupremaz:**  
SIGMA Sol Silikat Fassadenfarbe, 5 do 10% razrijeđena vodom.  
**Nanošenje završnog sloja:**  
SIGMA Sol Silikat Fassadenfarbe, 3 do 5% razrijeđena vodom.
- Nanošenje prskanjem:** **Prskanje Airless uređajima**  
Kut prskanja: 40°-50°  
Mlaznica: 0,027  
Tlak prskanja: 150 bara  
5-10 % razrijediti  
Prije prskanja materijal promiješati, procijediti i namjestiti viskoznost špricanja.  
Preporučujemo naknadno premazivanje još mokrog sloja valjkom duge dlake (dlaka oko 18 - 21 mm).
- Čišćenje alata:** Vodom odmah nakon uporabe.
- Napomena:** Funkcionalnost nanesenog sloja zajamčena je samo u opisanom sustavu nanošenja.  
Ne raditi na direktnom suncu, na podlogama koje su ugrijane suncem ili izrazito velike vlage u zraku > 80 %. Zaštititi područja premaza rijekom i nakon nanošenja od direktnog sunca, vjetra i kiše. Oprez kod opasnosti od noćnog mraza i kondenzacije.  
Oprez, nagrizajuće! Površine na koje se ne nanosi premaz pažljivo oblijepiti i pokriti i tako zaštititi od prskanja! Površine koje su zaprljane tragovima boje odmah temeljito očistiti vodom! Proizvod se ne može koristiti na drvu, plastici, plastično-elastičnim slojevima, starim bojama koje mogu saponificirati (npr. određene uljne boje), podlogama koje se ne mogu navlažiti (npr. lakovi) te na podlogama koje cvjetaju.

## SIGMA Sol Silikat Fassadenfarbe

### III. NAPOMENE ZA UPORABU

Zbog mineralnog procesa okremenjivanja, promjene boje, nejednakosti odn. stvaranje mrlja smatra se specifičnim za materijal i neizbježni su. Kod nijansi boja luminoziteta ispod 30% mora se računati s pojačanom tendencijom prema stvaranju mrlja uzrokovanih sušenjem i stvrdnjavanjem. Kod jačih nijansi boja organski udio raste preko 5%. Time se znatno utječe formulaciju proizvoda u skladu s VOB/C, DIN 18363 st. 2.4.1.

SIGMA Sol Silikat Fassadenfarbe može se po želji tvornički pripremiti bilo sa SIGMA A&F Safe, ili nekom specijalnom preventivnom zaštitom filma od napada alga i gljivica. Djelotvornost je privremena, ovisno o konstrukciji zgrade, uvjetima okoline, opterećenja vlagom, jačine napada, itd. i tako vremenski ograničena.

Nije prikladan za vodoravne površine opterećene vodom. Mora se postaviti dovoljan nagib ili postaviti pokrivajuću zaštitu.

Ovisno o nijansi boje, vrlo tamne, intenzivne nijanse boja mogu imati umanjenu pokrivenost. Preporučujemo uporabu posebne nijanse boje podloge i postavljanje uzorka površine. Eventualno je potreban dodatan završni premaz.

Kod mehaničkog opterećenja tamnih, intenzivnih nijansi boja na površini na kojoj se nalazi premaz može doći do pojave svijetlih pruga (kredanje). To nije nedostatak proizvoda i vrijedi za sve mat fasadne boje.

Novo mineralne žbuke mogu se premazati tek nakon dostatnog vremena stajanja, u pravilu nakon najmanje 14 dana pri temperaturi od oko 20° C i relativne vlažnosti zraka od 60%. U slučaju nepovoljnih vremenskih uvjeta, uvjetovanih temperaturom, vjetrom ili kišom, potrebna su duža vremena stajanja. U slučaju prerane obrade nove mineralne žbuke može doći do cvjetanja kalcijevog hidroksida a time i do promjene boje sloja. U načelu preporučujemo

Utvrđivanje impregnacijom novih žbuka i mjesta za špaletiranje.

U slučaju nepovoljnih vremenskih uvjeta koji usporavaju sušenje, može doći do negativnog utjecaja na okremenjivanje/sušenje. Kalijevo vodeno staklo, koje još nije okremenilo, može kišom, rosom ili maglom dospjeti na površinu i dovesti do vidljivih, bjelkastih tragova curenja. Ovisno o intenzitetu nijanse boje, taj učinak može biti različito jako izražen. Pri tome se ne radi o nedostatku na proizvodu ili o umanjenoj kvaliteti. Taj se učinak ne pojavljuje kada se radovi nanošenja izvode u prikladnim vremenskim uvjetima i uvjetima sušenja.

Vidljivost popravljenih mjesta na površini ovisi o brojnim čimbenicima specifičnim za objekt pa je zato neizbježno (o tome vidi i BFS podsjetnik 25).

**Posebno obratiti pozornost:** VOB dio C, DIN 18363 odjeljak 2 i 3 te BFS podsjetnici za odgovarajuća radna područja.

### IV. OSTALE NAPOMENE

Napomene o zbrinjavanju i savjete o sigurnosti možete pročitati u sigurnosno-tehničkom listu.

**Kod proizvoda:** M-SK 01

### V. DEKLARACIJA PROIZVODA PREMA VDL-RL01

**Sadrži:** Kalijevo vodeno staklo, polimernu disperziju, titanijev oksid, mineralne pigmente, silikatna punila, kalcijev karbonat, vodu, additive.  
(Savjetovanje za izotiazol alergičare na tel. br. +49-234-869-0. Broj telefona u slučaju izvrednih stanja za medicinske informacije u HR: + 385(0)1 2348 342. )

*Ove informacije o svojstvima i primjeni navedenih proizvoda dajemo na temelju najboljeg znanja i naših razvojnih aktivnosti i praktičnih iskustava. Međutim, budući da se zbog mnogobrojnih mogućnosti primjene ne mogu prikazati sve pojedinosti, ne može se preuzeti nikakva obveza i jamstvo. Prikladnost proizvoda ovisi o svojstvu podloge. U slučaju pojave nove objave specifikacije na temelju tehničkog napretka, predmetni navodi gube valjanost.*

Verzija: siječanj 2012.